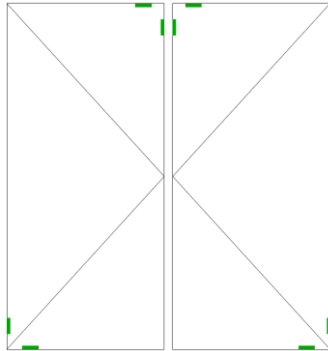
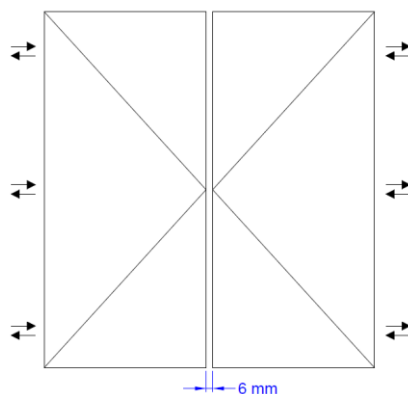


## Beglazen en Afstellen – Stolpdeuren

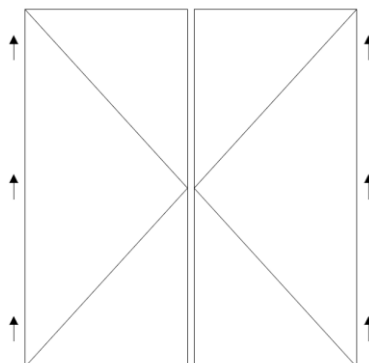
Voordat de deuren kunnen worden afgesteld eerst het glas en/of paneel plaatsen.



Glas plaatsen met groene blokjes (5 mm), het bovenste blokje niet definitief plaatsen.

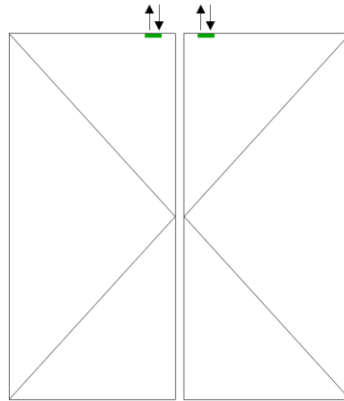


D.m.v. de horizontale verstelling van de scharnieren van beide deuren de afstand tussen de deuren afstellen op 6 mm. De opdek aan de hangzijde van beide deuren gelijk houden.



De opdek boven- en onder is tijdens montage van de scharnieren in de fabriek bepaald en zal tussen de 7 en 9 mm bedragen. Het is echter mogelijk de scharnieren omhoog te stellen (scharniertype KT-E en KT-B) en zowel naar boven- als onder (scharniertype KT-RN en KT-RF).

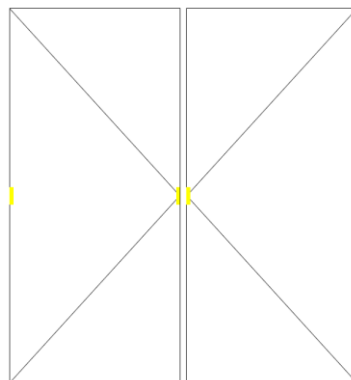
**BELANGRIJK:** Het onderste scharnier moet het gewicht dragen, de anderen slechts bijdraaien.



De opdek boven- en onder, aan de sluitzijden, stellen op 8 mm d.m.v. het bovenste blokje bij te vullen of een dunnere plaatsen. Indien maatafwijking boven en onder verdelen tussen de 7 en 9 mm

Vervolgens met uw volle gewicht aan de sluitzijde van beide deuren gaan hangen. Hierna controleren op de verdeling nog steeds goed is. Indien nodig nog een blokje bijplaatsen.

De sluitplaat voor de dagschoot stellen, zodanig dat het rubber licht wordt ingedrukt bij het sluiten van de deur. De werking van de 5 punt sluiting controleren en zo nodig de aandruk in de rubbers stellen d.m.v. de 2 zwenkhaak sluitplaten en de excentrische rolnokken.



Bij deuren zonder tussendorpels beglazingsblokjes plaatsen in het midden van de stijlen. Dikte van het blokje zodanig dat dat deze er vrij tussen past. (meestal dus 4 mm) Zo nodig fixeren met kit.

Dit is ook verstandig te doen bij deuren met een zeer laag geplaatste tussendorpel.

Een eventueel onderpaneel van een deur is in principe als een 'vast glas' uitgevuld in de fabriek.

Indien nodig kan het paneel op dezelfde manier worden uitgevuld als het bovenste vak van de deur zodat het paneel 'meedraagt'.

# Afstelinformatie



pagina 3 van 3

Let op !

Paneelschroten welke in draaidelen komen, dient u altijd onderling te verlijmen. Zonder verlijming kunnen panelen sneller doorbuigen en als deze panelen in de draaidelen zitten kunnen deze ook sneller nazakken.